

Confezionatrice UNIMEC mod. REVO usata e revisionata alla data dell'originario acquisto (Marzo 2022), composta come segue:

- Nastro di alimentazione da DESTRA a SINISTRA
- Sistema di Svolgimento/Riavvolgimento film
- DUE stazioni di carico.
- Stazione di Saldatura/Taglio
- nr. 1 Stampo VG per contenitori
- Impianto vuoto/gas con pompa del vuoto BUSCH da 63 m³
- Pannello di controllo
- Nastro di espulsione
per effettuare la termosaldatura - con film compatibile da bobina - di contenitori preformati in materiale plastico, alluminio e cartoncino accoppiato.

Dimensioni contenitore:

resa 1: mm. 270x390xh.100

resa 2: mm. 270x180xh.100



Capacità produttiva massima:

Da 4 a 5 cicli/minuto lavorando in vuoto/gas, (RESIDUO D'OSSIGENO MAX 0,5) essa comunque dipende dal grado di vuoto desiderato, dalle caratteristiche dei materiali utilizzati e dal prodotto da confezionare.

FUNZIONE E DESCRIZIONE

La confezionatrice REVO è una macchina in linea. La movimentazione del nastro e del sistema di svolgimento-riavvolgimento è motorizzata, la piastra saldante è azionata pneumaticamente.

La costruzione della REVO tiene in considerazione le speciali condizioni di umidità dell'ambiente di lavoro, tutte le parti che entrano in contatto con il prodotto, come l'area di lavoro ed i carters, sono realizzati in acciaio inox o alluminio anodizzato.

SISTEMA DI ALIMENTAZIONE DEI CONTENITORI

Ha la funzione di trasportare i contenitori all'area di saldatura. La movimentazione dei contenitori avviene per mezzo di una serie di barre fissate a due catene laterali ed è assistita da apposite guide regolabili. Il motore è di tipo passo-passo. Questo consente la regolazione fine del passo in funzione del formato e la gestione delle rampe di accelerazione e decelerazione. Quest'ultima opzione risulta particolarmente utile nel caso di confezionamento di prodotti liquidi o semi-liquidi, in quanto permette, regolando velocità e rampe di accelerazione/decelerazione, di evitare rovesciamenti del prodotto durante il trasporto. La zona di alimentazione ha due passi liberi, per consentire il caricamento del prodotto. Questo nastro può essere facilmente e velocemente adattato per lavorare con due contenitori/ciclo: sul nastro sono infatti installate quattro guide di scorrimento dotate di barre graduate che facilitano la regolazione.

GRUPPO DI SVOLGIMENTO RIAVVOLGIMENTO FILM

Questo gruppo ha la funzione di posizionare automaticamente la giusta quantità di film termosaldante, svolto da bobina, sotto l'unità di saldatura e di riavvolgere gli sfridi dopo l'operazione di saldatura/taglio.

STAZIONE DI SALDATURA E TAGLIO

L'azionamento della stazione di saldatura/taglio è pneumatico. Lo stampo è realizzato sulla base del contenitore del cliente. Sia la saldatura che il taglio seguono il profilo del contenitore.

Il cambio stampo risulta particolarmente semplice in quanto viene sfilata solo la parte saldante del medesimo che quindi si può pulire o manutentare con estrema facilità; l'impianto elettrico rimane vincolato alla campana superiore e quindi il tutto risulta anche molto maneggevole e rapido. Non è perciò richiesto alcun utensile.

IMPIANTO VUOTO/GAS.

La macchina è dotata di sistema vuoto/gas per il confezionamento in atmosfera protettiva (o sottovuoto). L'impianto vuoto/gas comprende una campana del vuoto intorno all'area di

saldatura, condotti per il vuoto, condotti per il gas, elettrovalvole, una per il vuoto da 63 m3 e un sistema elettronico per regolare e controllare il grado di vuoto e di compensazione del gas.

STAZIONE DI ESPULSIONE

Le vaschette vengono espulse su nastro motorizzato di espulsione.

Come opzione questa unità può essere dotata di un allineatore vaschette.

PANNELLO DI CONTROLLO

La macchina è gestita tramite PLC, ed è dotata di un pannello di controllo costituito da una tastiera con display: questo permette di impostare in modo semplice e rapido le varie funzioni e di selezionare la lingua operatore. Il programma caricato all'interno del PLC permette di gestire la termoregolazione e la temporizzazione di due piastre saldanti (ulteriori impostazioni possono essere gestite come optional).

Il pannello di comando comprende inoltre:

1 pulsante di START;

1 pulsante di STOP;

1 pulsante di emergenza (altri pulsanti di emergenza sono posti lungo l'area di carico).

È previsto lo spazio per inserire i comandi di eventuali dispositivi opzionali.



PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE

La macchina è provvista di tutte le protezioni antinfortunistiche previste all'atto dell'originario acquisto (Marzo 2022).